





PRESS GIKEN, INC.

Osaka.Japan Tel 06-69111-1191 https://www.press-giken.co.jp/

概要

本装置は、プレスおよびレベラーにコイル材を供給する装置です。 今までのアンコイラーでは、コイル材を1本づつ補給する手間や、保管スペースの制限等に 問題がありましたが、本装置を使用することにより入荷姿のパレットのまま、数コイルの積載が可能です。 また、インバーター自動変速装置でスムーズに材料を供給します。

新機構

ヘッド昇降装置とループ張力調節機構



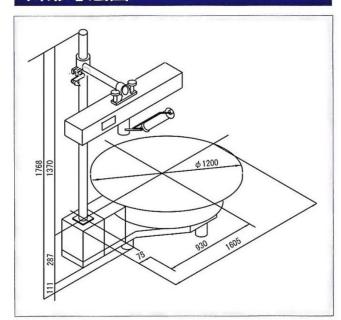
+西>住/上+关

型式		S-900	
項目		MAX23rpm使用	MAX46rpm使用
コイル材	最大積載重量	1500kg	1000kg
	最大積載高さ	. 800mm	
	板厚	$0.1\sim1.2\textrm{mm}$	
	板幅	5~120mm	
	最大外径	φ1200 m m (パレット使用時 φ 1700 m m)	
ロータ	電源	AC200V3相50/60Hz	
	モートル出力	0.75KW	
リア	定格テーブル回転数	0~46rpm(ボリューム調整式)	
>	定格材料繰出速度	1.8~18m/min	3.6~36m/min
塗装色		5Y7/1	
本体重量		2 6 0Kg	
その他標準装備		●ラック式昇降装置 ●回転状況表示LED ●非常停止出力線	

変速ボリュームと表示パネル



外形寸法図



オプション

- **1** テーブル 径:1000mm·1**5**00mm
- ②大径ガイドロール 径:250mm 幅:200mm
- ❸超低速回転モータ

- 4 コイル押さえスタンド
- 5 安全ガード
- 3 キャスタ

⑦ 異電圧対応(230V以上)

6 線材繰り出しアダプタ

- ZI) Y E LO
- 安全にお使いいただくために│●表示。
- ●ご使用の前に取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
 - ●表示された正しい電源・電圧でお使いください。

■お問い合わせは下記へ

製造発売元

株式 会社 プレス技術研究所 PRESS GIKEN, INC.

本社・工場 大阪市鶴見区横堤1丁目5番44号〒538-0052 TEL (06)6911-1191 FAX (06)6911-1344営業所大阪・名古屋・広島・郡山E-mail:info@press-giken.co.jp